

▼ PH 系列液压拉马



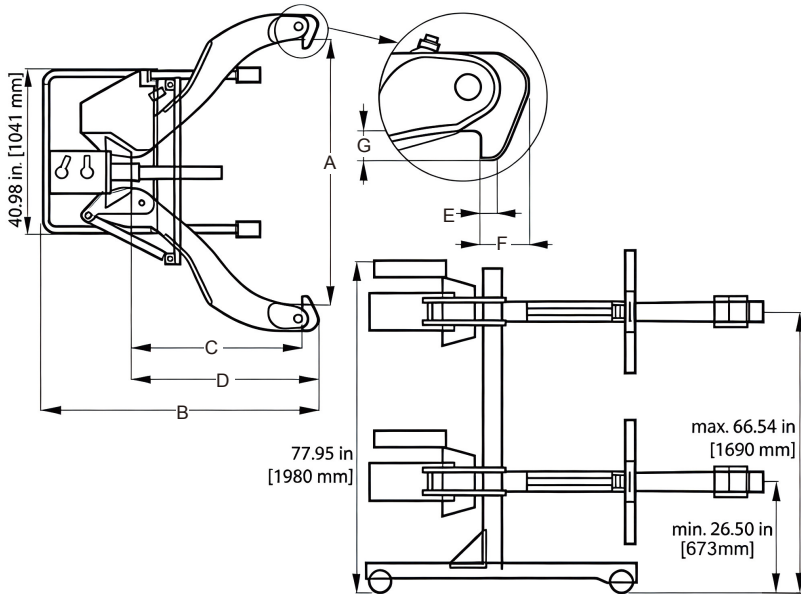
工作能力: 100/200ton

最大伸距: 1219mm

张距: 190-1778mm

最大工作压力: 700bar

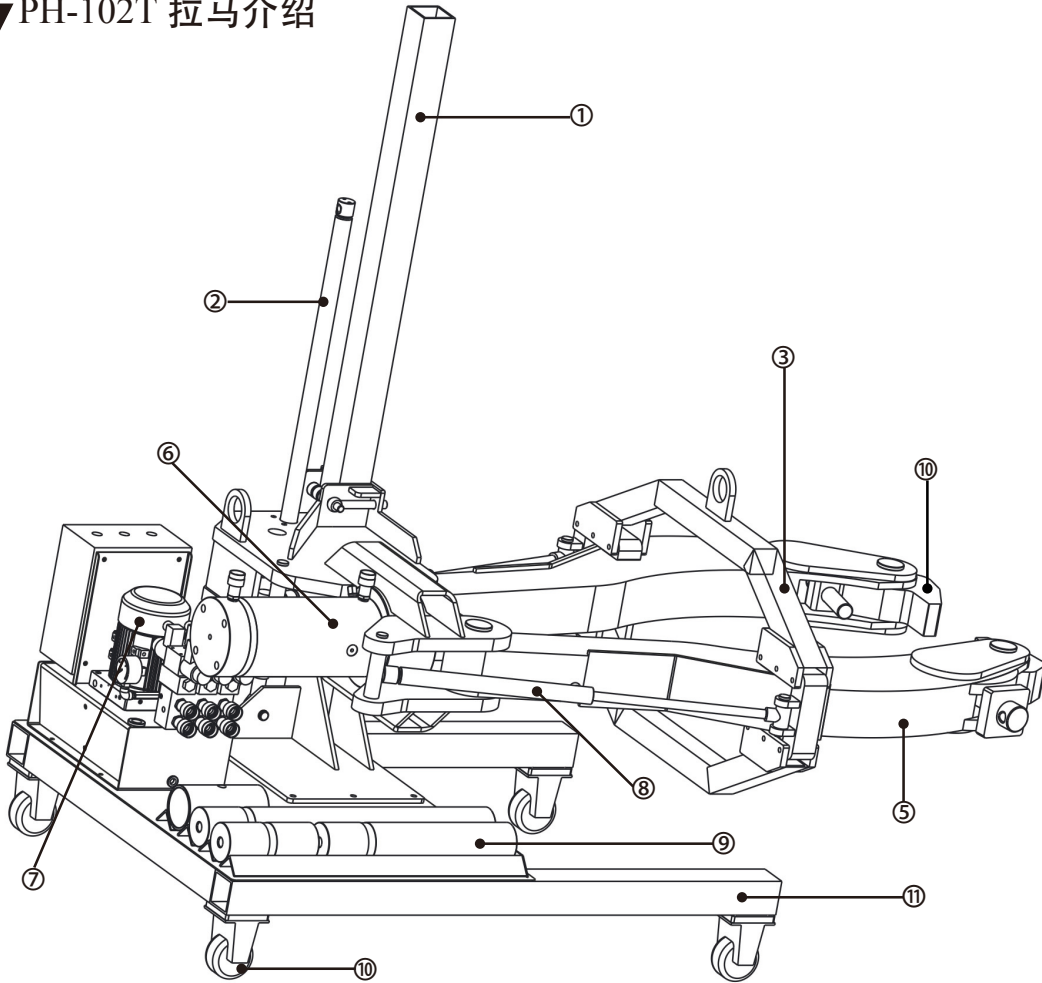
- 动力升降式滚轮底盘
- 液压升降机构可将拔轮器提升至离地1.7m 高度
- 可调式钳爪结构
- 拔轮器可快速从升降车上拆卸
- 配置带遥控开关的双级电动液压泵, 支持拖线控制拉拔作业
- 拔轮器作业高度范围: 673mm-1690mm
- 配套多种拉拔专用配件



▼ 快速选型表:

型号	拉力 ((ton (kN))	钳爪数量	张开范围 A(mm)	总长度 B(mm)	伸出长度 C (mm)	钳爪长度 D (mm)	钳爪端部宽度 E(mm)	端部间隙 F(mm)	端部深度 G(mm)	重量 (Kg)
PH-102T	100(890)	2	191-1778	1956	1270	1346	32	89	89	771
PH-100T	100(890)	3	191-1778	1956	1270	1346	32	89	89	885
PH-123T	100(890)	3	191-1778	1956	1270	1346	32	89	89	885
PH-200T	200 (1779)	4	203-1778	1994	1219	1346	32	89	89	1882

▼PH-102T 拉马介绍



序号	名称
1	主升降立柱
2	升降导轨
3	连接销轴
4	夹爪
5	夹持臂
6	液压夹紧油缸
7	液压泵
8	驱动连杆
9	延长杆
10	脚轮
11	车架

▼PH-102T 外形尺寸图

